

## Режимы резания

ISO	Тип материала	Твердость	Тип покрытия	Параметры	Ø20	Ø25	Ø32
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180 HB	HR5110 HR5120 HR5130	Vc (м/мин)	100-200	100-200	100-200
				fz (мм/зуб)	0.2-0.3	0.25-0.35	0.25-0.35
				ap (мм)	1,25	1,5	2
				ae (мм)	1,25	1,5	2
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	HR5110 HR5120 HR5130	Vc (м/мин)	80-180	80-180	80-180
				fz (мм/зуб)	0.2-0.3	0.25-0.35	0.25-0.35
				ap (мм)	1,25	1,5	2
				ae (мм)	1,25	1,5	2
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	HR5110 HR5120 HR5130	Vc (м/мин)	60-150	60-150	60-150
				fz (мм/зуб)	0.2-0.3	0.25-0.35	0.25-0.35
				ap (мм)	1,25	1,5	2
				ae (мм)	1,25	1,5	2
M	Нержавеющая сталь	≤180 HB	HR5110 HR5120 HR5130	Vc (м/мин)	70-150	70-150	70-150
				fz (мм/зуб)	0.1-0.25	0.2-0.3	0.2-0.3
				ap (мм)	1	1,25	1,5
				ae (мм)	1	1,25	1,5
K	Чугун	180-250 HB	HR5110 HR5120 HR5130	Vc (м/мин)	160-300	160-300	160-300
				fz (мм/зуб)	0.25-0.35	0.3-0.4	0.3-0.4
				ap (мм)	1,8	2	2,5
				ae (мм)	1,8	2	2,5