

### Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Подача на зуб $f_z$ (мм/зуб)
P	Сталь	SD2136	240 (150-330)	0.24 (0.1-0.2)
M	Нержавеющая сталь	SD2136	170 (100-250)	0.24 (0.1-0.4)