

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	SD2136	240 (150-330)	0.24 (0.1-0.3)
		YBG302	240 (150-330)	0.1 (0.05-0.2)
M	Нержавеющая сталь	SD2136	170 (100-250)	0.24 (0.1-0.3)
		YBG302	170 (100-250)	0.10 (0.05-0.2)