

Режимы резания

| ISO | Тип материала | Твердость | Тип покрытия | Параметры | Ø20 | Ø25 | Ø32 |
|-----|--|------------|----------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|
| P | Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь | ≤180 HB | HR5110 HR5120 HR5130 | Vc (м/мин) | 100-200 | 100-200 | 100-200 |
| | | | | fz (мм/зуб) | 0.2-0.3 | 0.25-0.35 | 0.25-0.35 |
| | | | | ap (мм) | 1,25 | 1,5 | 2 |
| | | | | ae (мм) | 1,25 | 1,5 | 2 |
| | Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь | 180-280 HB | HR5110 HR5120 HR5130 | Vc (м/мин) | 80-180 | 80-180 | 80-180 |
| | | | | fz (мм/зуб) | 0.2-0.3 | 0.25-0.35 | 0.25-0.35 |
| | | | | ap (мм) | 1,25 | 1,5 | 2 |
| | | | | ae (мм) | 1,25 | 1,5 | 2 |
| | Легированная инструментальная сталь | 280-350 HB | HR5110 HR5120 HR5130 | Vc (м/мин) | 60-150 | 60-150 | 60-150 |
| | | | | fz (мм/зуб) | 0.2-0.3 | 0.25-0.35 | 0.25-0.35 |
| | | | | ap (мм) | 1,25 | 1,5 | 2 |
| | | | | ae (мм) | 1,25 | 1,5 | 2 |
| M | Нержавеющая сталь | ≤180 HB | HR5110 HR5120 HR5130 | Vc (м/мин) | 70-150 | 70-150 | 70-150 |
| | | | | fz (мм/зуб) | 0.1-0.25 | 0.2-0.3 | 0.2-0.3 |
| | | | | ap (мм) | 1 | 1,25 | 1,5 |
| | | | | ae (мм) | 1 | 1,25 | 1,5 |
| K | Чугун | 180-250 HB | HR5110 HR5120 HR5130 | Vc (м/мин) | 160-300 | 160-300 | 160-300 |
| | | | | fz (мм/зуб) | 0.25-0.35 | 0.3-0.4 | 0.3-0.4 |
| | | | | ap (мм) | 1,8 | 2 | 2,5 |
| | | | | ae (мм) | 1,8 | 2 | 2,5 |