

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	YBC302	270 (210-330)	0.35 (0.25-0.7)
		YBG202	270 (180-360)	0.20 (0.10-0.4)
M	Нержавеющая сталь	YBG202	190 (110-270)	0.20 (0.10-0.4)