

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Тип покрытия	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	KP1230	80-200	0.2-1.2
M	Нержавеющая сталь	KP1230	70-150	0.2-0.6
K	Чугун	KP1230	80-200	0.2-1.2